**招 聘 通 知**

各位同学：

学校招就中心将于元月17日(本周五)下午三点半举行陕西重型汽车有限公司、陕西汉德车桥有限公司、陕汽集团商用车有限公司、陕西万方汽车零部件有限公司、陕西金鼎铸造有限公司和陕西同昌元电器有限公司六家单位的联合招聘会，具体招聘地点：教学楼101教室。符合安置条件学生范围：

1、2020年、2021年春季毕业的在校学生。

2、除以上条件外，1998年以前出生（含1998年），即年满22周岁在校生的也可参加此次招聘。不含2019年秋季新生。

3、请有意愿参加企业招聘的学生填报报名表。

后附：

1. 应聘报名表
2. 公司简介

**招生就业服务中心**

**2020年元月15日**

附1

**陕西辉贸**

应聘报名表

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 姓名 | 性别 | 身份证号 | 专业/班级 | 联系电话 | 班主任 | 备注 |
| 1 |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |  |  |
| ... |  |  |  |  |  |  |  |

附2

**陕西重型汽车有限公司**

    陕西重型汽车有限公司（以下简称“陕重汽”）成立于2002年，是商用车领域全球知名企业、我国西北地区最大的重卡制造商，总部位于陕西省西安市，现有资产总额307亿元，从业人员1.6万人，产品覆盖重型军用越野车、重型卡车、重型车桥及汽车后市场等领域，拥有现代化的国家级企业技术中心、国内一流的重卡新能源研究开发与应用实验室以及博士后科研工作站和院士专家工作站，凭借领先技术和贴心服务成为了商用车行业高质量发展的公司。

      陕重汽是我国重型军车的研发生产基地。建厂50年来，秉承创优报国的家国情怀，先后承担了我军三代重型越野车研制生产任务，研发生产的重型军用越野车参加了国庆35周年、50周年、60周年、抗战胜利70周年以及庆祝中国人民解放军建军90周年阅兵仪式，成为了军民融合深度发展的“排头兵”。  
      陕重汽是新能源和智能网联领域的领导者和规则制定者，经过近20年坚持不懈发展，开创了天然气重卡的商业化时代。研发推广了以 CNG、LNG、纯电动、混合动力（增程式）、氢燃料电池等为动力的多款节能与新能源汽车产品和智能驾驶重卡，先后承担了3个国家863高科技计划项目、2个国家科技支撑项目，拥有150余项替代能源及新能源汽车专利技术，主持编写了2个国家天然气汽车标准。  
      陕重汽是我国首批整车和零部件出口基地企业。近年来，企业紧抓国家“一带一路”机遇，充分整合国际市场优质资源，加强国际产能合作，大力推动全球布局和产业体系国际化，在肯尼亚、尼日利亚、哈萨克斯坦、马来西亚等国家实施了本地化生产，产品销往世界100多个国家和地区，出口量连续多年位居行业前茅。   
      陕重汽是我国服务型制造的典范。关注“产品全生命周期”和“客户经营全过程”，创新开展了融资租赁、经营性租赁、商业保理、保险经纪、二手车置换、车联网数据服务（天行健）、TCO托管服务、电子商务等一系列增值服务业务，为客户提供一体化解决服务方案，打造了国内最大的商用车全生命周期服务平台。  
      展望未来，在习近平新时代中国特色社会主义思想指引下，陕重汽将秉承“123456”双理念，坚持以效益为导向的管理变革，挑战自我，迈向高端，与用户共同发展，与员工一起成长，与产业链成员一起构建共生共赢的全新商用车产业生态圈，成为国际一流的商用车企业。

陕西汉德车桥有限公司

陕西汉德车桥有限公司于2003年3月23日由潍柴动力与陕汽集团共同投资组建，注册资本3.2亿元，前身为陕西汽车制造总厂车桥厂。公司是集研发、制造、销售为一体的大型高新技术车桥企业，拥有西安、宝鸡、株洲三大生产基地，现有员工5500余名，具备年产各类桥总成100万根的生产能力。

公司拥有国家实验室认可委认可、装备国际领先的试验中心和完备的设计手段，以及一流的人才队伍，具备强有力的正向研发实力。2007年6月18日，汉德车桥实现中国汽车总成技术的首次出口，为国内汽车企业实施国际化品牌战略开创了新模式，标志着中国汽车制造业由产品出口向技术出口的突破。公司凭借驱动桥总成核心技术在《重型商用车动力总成关键技术及应用》项目做出的突出贡献，荣获2018年度中国国家科学技术进步一等奖。

公司产品涵盖重、中型卡车桥，电动车桥，工程车桥，客车桥四大系列共86个品种。目前主要产品有： 2t—25t转向前轴，10t—45t双级减速驱动桥，3.5t—16t单级减速驱动桥，7.5t—23t转向驱动前桥，3t—13t电驱动桥。各系列桥总成已批量装备我军军用越野车和国内、外各大知名商用车企业的重卡、客车、工程车。本着“贴心服务客户至上”的服务理念，公司遍布全国的28个中心库，1150个卡车特约服务网点，51个矿区的宽体车服务网点和185个客车服务网点，全方位、高效率地为用户提供贴心服务。

一直以来，公司以基础管理提升为着力点，在企业内部全面应用ERP、精益生产（TPS）、智能制造、全面预算管理、6西格玛等先进管理理念和工具，使各项管理更加科学；通过IATF16949质量体系认证、环境/职业健康安全管理体系认证和国军标认证，使质量管理水平大幅提升；通过打造以“客户满意是我们的宗旨”为核心的企业文化，不断提高企业文化软实力，增强市场竞争能力。

公司立足国内、放眼世界，以“为全球客户提供更可靠、高效的车桥产品，为员工创造美好生活”为使命，秉承“坚持技术领先和国际化，做强三大板块，成为国际一流”的企业发展战略。在国内市场，与六十余家主机厂建立了稳定的合作关系；在国际市场，桥总成产品已批量出口欧洲、北美洲、亚洲、大洋洲的十余个国家和地区，连续多年稳居国内桥总成出口第一。

汉德车桥持续保持高质量、高速度的发展态势，竭诚为广大客户提供满足需求的高质量产品。

陕汽集团商用车有限公司

陕汽集团商用车有限公司（以下简称“陕汽商用车”）位于陕西省宝鸡市，是陕西汽车控股集团有限公司核心整车子公司，也是西北地区唯一一家集产品研发、生产制造、检测调试、市场营销、售后服务为一体的数字化、智能化的全系列商用车产业基地。作为陕西省“300万辆汽车工程”产业规划的重要组成部分，陕汽“2035战略”落地的新引擎，陕汽商用车于2018年正式被陕西省国资委纳入国企改革试点单位。

公司产品覆盖重、中、轻型卡车、新能源汽车、专用车等全系列200多个品种，并在新能源和轻量化研发制造领域具有一流的技术及产品研发优势。在全国拥有600多个销售服务网点，用户覆盖全国31个省、市、自治区和直辖市，并陆续在非洲、南美洲、东南亚、中亚等地区实现整车出口。

公司科研力量雄厚，拥有专利80多项，2017年10月被认定为国家级高新技术企业。由陕汽商用车研发生产的陕汽纯电动轻卡荣获2017年度陕西省科学技术奖二等奖、荣获2018年中国商用车“年度新能源货车”大奖，同时荣膺“国家应用类科技成果”、“陕西省重点产业链项目”、“陕西省新产品新技术”等诸多荣誉；轩德6系轻量化王者自卸各项性能指标领跑行业，成为公司明星产品，上市以来累计销售近万辆，荣获2018年中国商用车“年度载货车”大奖。

公司设备精良，拥有现代化的焊装生产线、涂装生产线、装配生产线以及高效精密的计量、检测、试验手段，为产品的高质量提供了可靠的保证，已先后通过IATF16949：2016汽车行业质量管理体系认证、ISO14001:2015环境管理体系认证、OHSAS18001:2007职业健康安全管理体系认证，批量生产的汽车产品均通过国家CCC强制性产品认证。

公司将以陕汽全系列商用车迁建项目为契机，在宝鸡蔡家坡建设一个全新的高端化、智能化全系列商用车绿色制造基地。该项目占地面积2000亩，总投资45.76亿元，建成后具备20万辆全系列商用车生产能力。项目分两期进行：一期投资27.9亿元，征地907亩，建设完成后主要生产自主研发的长头车项目、新能源汽车及其他全系列商用车产品，达产后具备10万辆全系列卡车生产能力，业务规模力争突破300亿元；二期投资17.86亿元，对生产线进行填平补齐，建成后补充新增10万辆全系列卡车生产能力，共计形成20万辆生产能力，整体规模力争突破550亿元。

展望未来，陕汽商用车将秉承“德赢天下，服务领先，品质成就未来”的经营理念，以全系列商用车研发生产销售基地为平台，以“新能源+智能网联”为新一代核心竞争力，紧抓汽车产业转型升级的战略机遇，确立陕汽在新能源技术领域的领导者地位，不遗余力地推动陕汽全系列商用车板块的追赶超越,实现陕汽控股双轮驱动。